

СПЕКТР

ЗАВОД ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

- С 2000 года успешно производим лакокрасочную продукцию под брендами CERTA(Церта), CERTACOR(CERTACOR), SIANA(Сиана), Ecozin(Экоцин), Fusion(Фьюжн).
- Собственное производство пленкообразующих.
- Широкий ассортимент ЛКМ для промышленности и бытовых нужд.
- Разработка ЛКМ, входящий контроль сырья, исходящий контроль продукции под надзором собственной Центральной заводской лаборатории.
- Производство продукции на европейском оборудовании.
- В 2024 году запущен аэрозольный цех, с проектной мощностью до 12 млн. аэрозольных баллонов в год.



Что такое эмаль?

Эмаль=смола+пигмент+добавки+растворители+стабилизаторы

Какие компоненты мы используем?

Пигмент–неорганический(выдерживает высокие температуры не выгорает от УФ, как органические)

Смола=пленка–Кремнийорганическая (Производим сами, у нас 1 из 2 производств в России, второе Химпром)-единственная пленка выдерживающая экстремальный нагрев, имеет уникальные свойства.

Растворители-ксилол, толуол, в молотковых эмалях сольвент. С нашими эмалями запрещено использовать «классические» растворители, такие как Уайт-спирит, ацетон, бензин галоша, с осторожностью смесевые 646, 647 из-за частого наличия воды в составе.

Основные показатели эмалей:

Укрывистость — способность пигмента или пигментированного лакокрасочного материала при равномерном нанесении перекрывать цвет поверхности, на которую он был нанесен, или в случае нанесения на черно-белую поверхность уменьшать контрастность между черными и белыми участками поверхности вплоть до полного исчезновения разницы по светлоте между ними.

Показатель сухого слоя-процент толщины краски в мкм, который остался после высыхания покрытия.

Адгезия- степень прилипания лакокрасочного материала к окрашиваемой поверхности. Хорошая адгезия лакокрасочного материала к окрашиваемой поверхности может быть обеспечена лишь при тщательной очистке поверхности от грязи, жира, ржавчины и прочих загрязнений

Термостойкие эмали

CERTA Professional

- Ценовой сегмент-Премиум
- Цветовая палитра: линейка уникальных термостойких цветов с повышенной термостойкостью.
- Фасовка 25, 10, 4, 0,8, 0,4, аэрозоль



CERTA краска термостойкая

- Ценовой сегмент-Стандарт
- Цветовая палитра: широкая палитра с термостойкостью от 400 до 1200С, есть возможность производства специальных цветов под заказ.
- Фасовка 25, 10, 4, 0,8, 0,4, аэрозоль



Термостойкие эмали КО-870 КО-868 КО-8101 КО-8104 КО-8111 КО-870 Специальные покрытия

- Ценовой сегмент-Средний
- Цветовая палитра: ограниченная палитра с термостойкостью от 400 до 700С, без колеровок.
- Фасовка 25, 10 кг в желтые ведра с этикеткой.
- В сравнении с брендированными термостойкими эмалями, эмали КО отличаются урезанным наполнением, соответственно они дешевле.



Общие характеристики термостойких эмалей

- Термостойкость от +400°C до +1200 °С, в зависимости от цвета, у пигментов разного цвета разная устойчивость к нагреву. Так термостойкость черных пигментов в составе эмали может быть от 500°C до 1200°C, тогда как красные, синие, бежевые и прочие цвета, на данных температурах сгорят, либо изменят цвет, что допустимо. Так же на термостойкость влияет толщина покрытия.*
- Антикоррозийность - при правильной толщине эмали на металле, она защищает его от коррозии.
- Интервал рабочих температур от -60 до +1200 °С, в зависимости от цвета верхний порог меняется.
- Высокие пожарные показатели: слабогорючие (Г1), трудновоспламеняемые (В1), с умеренным дымообразованием (Д2) и токсичностью (Т2).
- Стойкость к химическому воздействию: растворам солей, минеральных масел, нефтепродуктов после термозакалки. Термозакалка — это процесс, при котором эмаль подвергается закалке при повышении температуры выше 200 °С. Закалённая таким образом эмаль приобретает устойчивость к воздействию масел и бензина, что значительно расширяет сферу её применения. Термозакалка может быть выполнена в специализированной камере, что обеспечит равномерный и контролируемый нагрев, либо естественным путём, когда изделие нагревается постепенно. Процесс термозакалки — это комбинация правильного нанесения эмали и последующего контролируемого нагрева.
- Хорошая паропроницаемость.
- Срок хранения: Термостойкие эмали КО-1 год, Термостойкие эмали Certa 3 года, в аэрозольном исполнении 5 лет.



Нанесение

- Однокомпонентный состав.
- Наносится при температуре от -30 до $+40$ °С.
- Окрашиваемые поверхности: металл, бетон, железобетон, кирпич, асбестоцемент
- Сушка на «отлип» всего за 30 минут, полная сушка 24 часа, набор оптимальных свойств 72 часа.
- Стойкость покрытия после термозакалки к статическому
- Наносится кистью, валиком, краскопультом, безвоздушным и электростатическим способами.
- Не требует предварительного грунтования
- Малый расход: хорошая укрывистость позволяет красить в один слой толщиной от 30 мкм.
- Ремонтопригодность при повреждении – легко подкрасить
- После высыхания эмаль образует однородную поверхность без кратеров, пор и морщин.
- Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре эмали $(+20 \pm 0,5)$ °С, не менее 25 сек.
- воздействию жидкостей при температуре $(+20 \pm 2)$ °С: – не менее 100 часов воды,
— не менее 72 часа бензина (нефраса С2-80/120),
— не менее 72 часа минерального масла.

Сферы применения

Оборонный комплекс, авиация:

- двигатели, системы охлаждения и отведения отработанных газов специальных и боевых машин,
- нагревающиеся детали оборудования авиационной и ракетной техники, детали реактивных двигателей,
- нагревающиеся поверхности оборудования и силовых установок морских судов.

Пищевой комплекс, товары быта:

- печи отопления, радиаторы отопления и теплообменники,
- грелки газовых котлов,
- мангалы, барбекю, печи для бань и саун, камины, аксессуары для печей и каминов.

Автомобильная отрасль:

- двигатели, системы охлаждения и отведения отработанных газов,
- нагревающиеся детали тормозных систем, тормозные барабаны,
- нагревающиеся детали выхлопных систем, глушители.

Металлургия, горнодобыча и ТЭК:

- промышленные печи и конструкции на металлургических заводах,
- горнодобывающие машины и оборудование,
- теплообменное и котельное оборудование атомных и тепловых станций,
- газотурбинные двигатели, турбинные лопатки, шахты выхлопа газоперекачивающих агрегатов,
- трубы ТЭЦ, градирни,
- емкостное оборудование и нефтепроводы,
- в качестве термостойкой адгезионной грунтовки для огнезащитных ЛКМ на морских платформах, нефтяных и химических терминалов (подтверждено ЦНИИМФ, 2009).
- Строительство:
- металлические и бетонные конструкции, фасады зданий, железобетонные опоры и ограждения мостов, путепроводов, эстакад (СТО-1 393 674-007-2015 ОАО «ЦНИИС»),
- для противопожарной отделки стен и потолков на путях эвакуации: в лифтовых холлах, лестничных клетках, вестибюлях, коридорах, холлах и фойе зданий.

Испытания и референция поставок

- Термостойкая эмаль "CERTA" стала лауреатом всероссийского конкурса "Сто лучших товаров России"—2019 г.
- Опытное нанесение эмали "Церта" и подтверждение термостойкости покрытия при +900 °С в черном цвете и +650°С в серебристом. Испытания провел ТКЗ "Красный котельщик".—2017 г.
- НИИ "Компонент" провел испытания и сделал заключение о радиопрозрачности покрытия "CERTA". Заключение показало, что эмаль антикоррозионная термостойкая марки CERTA образует радиопрозрачное покрытие, обеспечивая вполне приемлемое
- ЦНИИС: эмали "Церта" включены в СТО по окрашиванию металлических конструкций мостов ЦНИИС (НИИ транспортного строительства). Система покрытия на основе эмали "Церта" включена в СТО по окрашиванию металлических конструкций мостов.
- Результаты исследований пожарной опасности лакокрасочных покрытий: эмаль "Церта", эмаль "Экоцин", лак "Церта-Пласт", эмаль "КО-42" Испытания провел ФГУ ВНИИПО МЧС России. —2015 г
- Подтверждение возможности эксплуатации покрытия на основе термоэмали "Церта" при температуре –60 °С Испытательный центр КЦСМ. В результате испытаний доказано, что антикоррозионные термостойкие эмали "Церта" выдерживают температуру до –60 °С. —2014г.
- Ямбург: опытное испытание эмали "CERTA" в условиях минусовых температур/ Ямбургский ЛПУ МГ провел опытное окрашивание покрытий в условиях минусовых температур.- 2014г.
- Испытания на соответствие ФЗ-123: требования пожарной безопасности. Испытания провела Испытательная Лаборатория ООО "ПожСтандарт", г.Москва. По результатам испытаний установлено, что образцы покрытия на основе термостойкой эмали "Церта" относятся к материалам группы горючести Г1 (слабогорючие), группы воспламеняемости В1 (трудновоспламеняемые).—2013г
- Покрытия на основе эмали "Экоцин" внесены в Российский морской регистр. ЦНИИ Морского флота выпустило Удостоверение соответствия. Удостоверение выдано в том, что покрытия на основе эмали Церта внесены в Российский морской регистр и могут использоваться для долговременной защиты от коррозии металлоконструкций, эксплуатируемых в морской и промышленной атмосфере.— 2008г
- По заключению испытательной лаборатории «ЛКП-ХОТЬКОВО–ТЕСТ» гарантированный срок службы покрытия на основе термостойкой антикоррозионной эмали «Церта» для эксплуатации в условиях открытой промышленной атмосферы умеренного и холодного климата составляет 15 лет. – 2007г
- Международный термоядерный центр Cadarache (Франция)- Окраска изделий систем защиты сверхпроводящих катушек
- ОАО «УМПО»- Окраска газотурбинных двигателей
- ЗАО «Авиастар СП»- Окраска деталей двигателей для ИЛ-76МД-90А
- Мозырский НПЗ- Окраска нагревающего оборудования
- ОАО «УМПО»-- Окраска деталей двигателей
- Минское метро-- Окраска металлических конструкций
- Строящаяся АЭС “Куданкулам” (Индия)
- Роснефть---Антикоррозийная окраска емкостей, резервуаров, нефтепроводов, теплообменников
- Борисоглебский КМЗ-- Окраска промышленного котельного оборудования
- «ВМЗ» - Филиал ФГУП «ГКНПЦ им. М. В. Хруничева»--- Окраска деталей двигателей
- ОАО «КурганХимМаш» - Окраска буферов-дегазаторов нефти
- Производитель печей «Костер»--Покраска печей, котлов на производстве
- ОАО «ИЭМЗ Купол»---Окраска силовых установок, выхлопных систем боевой техники
- ОАО «558 АРЗ»---Окраска деталей двигателей самолетов
- Турбокрон ФГУП «КМОЛЗ»--- Окраска газотурбинных двигателей
- Экибастузская ГРЭС-- Окраска котельного оборудования

Грунт-эмали по металлу

Кузнечные эмали CERTA Plast

- Ценовой сегмент-Премиум
- Цветовая палитра: Широкая линейка цветов, разные блески и эффекты.
- Фасовка 10,4,0,8,аэрозоль
- Разбавление до 10%
- Срок эксплуатации свыше 15 лет.
- Нанесение на подготовленную поверхность, желательно с грунтом+на ржавчину толщ до 50мкм

Краски по металлу 3 в 1

- Ценовой сегмент-Средний
- Цветовая палитра: Ограниченная линейка. 12 матовых цветов, 5 молотковых.
- Фасовка 10,4,0,8 аэрозоль
- Разбавление до 5%
- Срок эксплуатации до 11 лет.
- Нанесение на незначительную ржавчину



Грунт-эмали CERTA Plast

CERTA PLAST Матовый	CERTA PLAST Полуглянцевый	CERTA PLAST Металлик	CERTA PLAST«3в1» по ржавчине	CERTA PLAST молотковая
<p>Эмаль CERTA-PLAST с матовым эффектом применяется для декоративной отделки и защиты от коррозии. Наносится на бетонные и металлические поверхности: железо, сталь, цветные металлы и их сплавы. Формула CERTA на кремнийорганической основе защищает от коррозии, придает отличное сцепление с окрашиваемой поверхностью, возможность сезонного нанесения в диапазоне -30...+40 °С. Высыхает на «отлип» за 15 минут при +20 °С. Срок службы покрытия – свыше 15 лет, подтвержден испытаниями.</p> <p>Характеристики</p> <ul style="list-style-type: none">•Антикоррозийность.•Универсальная защита бетона и металла.•Стойкость к перепадам температур от -60 до +150 °С.•Отличное сцепление с окрашиваемой поверхностью изделий сложной конфигурации.•Прогнозируемый срок службы покрытия – свыше 15 лет.•Допускается хранение и транспортировка при отрицательных температурах до -60 °С.•Гарантийный срок хранения – 36 месяцев в невскрытой таре завода.	<p>Эмаль CERTA-PLAST с полуглянцевым эффектом применяется для декоративной отделки и защиты от коррозии. Наносится на металлические поверхности: железо, сталь, цветные металлы и их сплавы. Формула CERTA защищает от коррозии, придает отличное сцепление с окрашиваемой поверхностью, возможность сезонного нанесения в диапазоне +5...+40 °С. Высыхает на «отлип» за 4 часа при +20 °С. Срок службы покрытия – свыше 15 лет, подтвержден испытаниями.</p> <p>Характеристики</p> <ul style="list-style-type: none">•Антикоррозийность.•Универсальная защита бетона и металла.•Стойкость к перепадам температур от -30 до +150 °С.•Отличное сцепление с окрашиваемой поверхностью изделий сложной конфигурации.•Прогнозируемый срок службы покрытия – свыше 11 лет.•Допускается хранение и транспортировка при отрицательных температурах до -30 °С.•Срок годности – 36 месяцев в невскрытой таре завода	<p>Эмаль CERTA-PLAST с металлическим эффектом применяется для декоративной отделки и защиты от коррозии. Наносится на бетонные и металлические поверхности: железо, сталь, цветные металлы и их сплавы. Принцип действия эффекта «металлик» основан на отражении света. Алюминиевые пластинки в слое краски работают как микрозеркала и отражают падающий на них свет, что и придает покрытию интересный искрящийся эффект. Формула CERTA на кремнийорганической основе защищает от коррозии, придает отличное сцепление с окрашиваемой поверхностью, возможность сезонного нанесения в диапазоне -30...+40 °С. Высыхает на «отлип» за 15 минут при +20 °С.</p> <p>Характеристики</p> <ul style="list-style-type: none">•Антикоррозийность.•Универсальная защита бетона и металла.•Стойкость к перепадам температур от -60 до +150 °С.•Отличное сцепление с окрашиваемой поверхностью изделий сложной конфигурации.•Прогнозируемый срок службы покрытия – свыше 11 лет.•Допускается хранение и транспортировка при отрицательных температурах до -60 °С.	<p>Сочетание в грунт-эмали свойств ингибитора коррозии, антикоррозийной грунтовки и финишной декоративной эмали позволяет применять её для защиты от коррозии и декоративной отделки металлических, железобетонных конструкций, стальных и алюминиевых поверхностей: крыш, водостоков, трубопроводов, линий электропередач, спецтехники.</p> <p>Формула CERTA на кремнийорганической основе защищает от коррозии, придает отличное сцепление с окрашиваемой поверхностью, возможность всесезонного нанесения в диапазоне -5...+35 °С. Высыхает на «отлип» за 30 минут при +20 °С.</p> <p>Характеристики</p> <ul style="list-style-type: none">•Антикоррозийность.•Универсальная защита бетона и металла.•Стойкость к перепадам температур от -60 до +60 °С.•Отличное сцепление с окрашиваемой поверхностью изделий сложной конфигурации.•Прогнозируемый срок службы покрытия – свыше 11 лет.•Допускается хранение и транспортировка при отрицательных температурах до -60 °С	<p>Эмаль применяется для защиты от коррозии и декоративной отделки металлических, железобетонных конструкций, стальных и алюминиевых поверхностей: крыш, водостоков, трубопроводов, линий электропередач, спецтехники.</p> <p>Эмаль образует рисунок ударов молотка по поверхности, поэтому носит название «молотковая». Этот эффект визуально маскирует небольшие дефекты поверхности.</p> <p>Формула CERTA на кремнийорганической основе защищает от коррозии, придает отличное сцепление с окрашиваемой поверхностью, возможность всесезонного нанесения в диапазоне -5...+30 °С. Высыхает на «отлип» за 30 минут при +20 °С.</p> <p>Характеристики</p> <ul style="list-style-type: none">•Антикоррозийность.•Универсальная защита бетона и металла.•Стойкость к перепадам температур от -30 до +150 °С.•Отличное сцепление с окрашиваемой поверхностью изделий сложной конфигурации.•Прогнозируемый срок службы покрытия – свыше 11 лет.

Краски по металлу

Краска по металлу 3 в 1

Краска по металлу 3 в 1 МОЛОТКОВАЯ



Краска по металлическим поверхностям с толщиной прочно связанной ржавчины до 50 мкм

Сочетание в грунт-краске свойств преобразователя ржавчины, антикоррозийной грунтовки и финишной декоративной эмали позволяет применять её для защиты от ржавчины и декоративной отделки металлических, железобетонных конструкций, стальных и алюминиевых поверхностей: крыш, водостоков, трубопроводов, линий электропередач, спецтехники.

Срок службы покрытия – до 11 лет, подтвержден испытаниями

Характеристики

- Возможно нанесение по ржавчине.
- Антикоррозийность.
- Универсальная защита бетона и металла.
- Стойкость к перепадам температур от -60 до $+60$ °С.
- Отличное сцепление с окрашиваемой поверхностью изделий сложной конфигурации.
- Прогнозируемый срок службы покрытия – до 11 лет.
- Допускается хранение и транспортировка при отрицательных температурах до -60 °С.
- Срок годности – 36 месяцев.

Способ применения (основные правила для успешной окраски):

- **Подготовка поверхности:** очистить от загрязнений, обезжирить растворителем CERTA или ксилол (недопустимо использовать уайт-спирит, сольвент, бензин).
- **Подготовка эмали:** тщательно перемешать, при необходимости разбавить растворителем CERTA до 5% от общей массы.
- **Грунтовочный слой:** допускается нанесение без предварительного грунтования.
- **Способ нанесения:** кисть, валик, краскопульт, аэрозольный баллон.
- **Нанесение:** наносить не менее чем в 2 слоя с толщиной покрытия 150-200 мкм.
- **Промежуточная сушка:** 30 минут при $+20$ °С.
Полное высыхание: 24 часа.
- **Расход:** теоретический расход краски при толщине покрытия 100 мкм составляет 350 г/м² без учета потерь.
- **Хранение:** хранить в плотно закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги, при температуре от -30 °С до $+40$ °С. Беречь от огня.

Краска по металлическим поверхностям с толщиной прочно связанной ржавчины до 50 мкм

Краска образует рисунчатые и рельефные покрытия, одновременно маскирует небольшие дефекты металлической поверхности. Возможно нанесение по ржавчине.

Характеристики

- Антикоррозийность.
- Универсальная защита бетона и металла.
- Стойкость к перепадам температур от -30 до $+150$ °С.
- Отличное сцепление с окрашиваемой поверхностью изделий сложной конфигурации.
- Прогнозируемый срок службы покрытия – свыше 11 лет.
- Срок годности – 36 месяцев.
- Нанесение

Способ применения (основные правила для успешной окраски):

- **Подготовка поверхности:** очистить от загрязнений, обезжирить растворителем CERTA или ксилол (недопустимо использовать уайт-спирит, сольвент, бензин).
- **Подготовка эмали:** тщательно перемешать, при необходимости разбавить растворителем (сольвентом) до 5% от общей массы.
- **Грунтовочный слой:** допускается нанесение без предварительного грунтования.
- **Способ нанесения:** краскопульт.
- **Нанесение:** наносить не менее чем в 2 слоя с толщиной покрытия 150-200 мкм.
- **Промежуточная сушка:** 120 минут при $+20$ °С.
Полное высыхание: 24 часа.
- **Расход:** теоретический расход краски при толщине покрытия 100 мкм составляет 400 г/м² без учета потерь.
- **Хранение:** хранить в плотно закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги, при температуре от -30 °С до $+40$ °С. Беречь от огня.

Применение

- Предназначена для защитно-декоративной отделки металлических изделий, мебели, кованых изделий, для окрашивания приборов и механизмов, спецтехники, эксплуатируемых в условиях повышенной влажности и температур до $+150$ °С.



CERTACOR

При запросе OC-12-03 TU78, можно предложить CERTACOR110	При запросе OC-12-03 можно предложить TU78 CERTACOR 111	При запросе OC- 52-20 TU78 можно предложить CERTACOR 510	При запросе OC-51-03 TU78 можно предложить CERTACOR 511	При запросе OC-74-01 TU78 можно предложить CERTACOR 710	CERTACOR Polisiil можно заменить на Пропитка по камню
<p>Для защиты бетона Эксплуатация от –60 до +350 °С Долговечность покрытия – 25 лет Полиорганосилоксановый материал для защиты бетона в промышленных слабо- и среднеагрессивных средах.</p> <p>наносится не менее чем в 3 слоя, 1 слой пропиточный – вязкость 16-20 с; общая толщина покрытия – 100-200 мкм, толщина одного слоя 50-80 мкм; расход при толщине покрытия 100 мкм – 360 г/м².</p> <p>Фасовка 25 кг желтое ведро с этикеткой</p>	<p>Для защиты металла Эксплуатация от –60 до +350 °С</p> <p>Полиорганосилоксановый материал для защиты металла в промышленных слабо- и среднеагрессивных средах.</p> <p>Применяется в системе покрытий: CERTACOR 01 - наносится в 1 слой толщиной покрытия 30-50 мкм; - расход (без разбавления) на толщину покрытия 50 мкм - 140 г/м². CERTACOR 111 - наносится не менее, чем в 2 слоя с общей толщиной покрытия 100-200 мкм; - расход 280 г/м² при толщине покрытия 100 мкм.</p> <p>Фасовка 25 кг желтое ведро с этикеткой</p>	<p>Для защиты бетона и металла Эксплуатация от –60 до +400 °С Полиорганосилоксановый материал для защиты покрытий от абразивного износа в условиях повышенной влажности.</p> <p>наносится не менее чем в 2 слоя (металл), 3 слоя (бетон); общая толщина покрытия 100-200 мкм (250 мкм при наличии механических нагрузок); расход на толщину покрытия 100 мкм при окрашивании металлических поверхностей – 280 г/м²; расход на толщину покрытия 100 мкм при окрашивании бетонных поверхностей – 360 г/м².</p> <p>Фасовка 25 кг желтое ведро с этикеткой</p>	<p>Для защиты металла и бетона Радиационная стойкость >1 МГр Инновационный материал на основе неорганических и органических трехмерных структур и наночастиц</p> <p>Нанесение: см инструкцию</p> <p>Фасовка 25 кг желтое ведро с этикеткой</p>	<p>Покрытие химстойкое, атмосферостойкое, термостойкое до +200°С</p> <p>наносится в 2 слоя (металл), в 3 слоя (бетон). общая толщина покрытия – 100-200 мкм (без учета грунтовки CERTACOR 01 – 130 мкм (металл). расход на толщину покрытия 100 мкм при окрашивании металлических поверхностей – 280 г/м². расход на толщину покрытия 100 мкм при окрашивании бетонных поверхностей – 360 г/м². Быстросохнущее покрытие, сушка «на отлип» (до степени 3) составляет 60 минут при температуре +20°С. Фасовка 25 кг желтое ведро с этикеткой</p>	<p>Пропитка по камню, кирпичу, бетону. Прозрачная, с эффектом «мокрого камня» Пленкообразующая и гидрофобизирующая пропитка по камню на органической основе CERTACOR Polisiil – жидкость, образующая на поверхности защищаемых конструкций бесцветную полиалкилсиликоновую пленку, прочно химически связанную с защищаемым материалом. Нанесение: см инструкцию</p> <p>Фасовка 18 кг</p>
Преимущества					
<p>Однокомпонентный. Высокая стойкость к ультрафиолету и выгоранию цвета. Снижает величину водопоглощения бетона в 4 раза. Увеличивает марку бетона по водонепроницаемости на 5 ступеней (с W4 до W14). Повышает морозостойкость и морозосолеустойкость бетона в 2 раза (с 200 до 400 циклов). Снижает величину водопоглощения с 4,2% до 0,7%. Снижает скорость проникновения хлорид-ионов из жидкой среды в бетон и замедляет в 1,5 раза процесс карбонизации цементного камня бетона. Быстросохнущее покрытие, сушка «на отлип» составляет 30 минут при температуре +20°С. Температура нанесения от –30 до +40°С. Температура эксплуатации от –60 до +350°С. Цвет по каталогу RAL, а также по другим каталогам и индивидуальным образцам.</p>	<p>Однокомпонентный. Высокая стойкость к ультрафиолету и выгоранию цвета. Высокие электроизоляционные свойства покрытия. Быстросохнущее покрытие, сушка «на отлип» составляет 30 минут при температуре +20°С. Ремонтопригодность после проведения монтажа. Температура нанесения от –30 до +40°С. Температура эксплуатации от –60 до +350°С. Цвет по каталогу RAL, а также по другим каталогам и индивидуальным образцам. Совместимость с покрытиями типа ХВ, ХС, ГФ, ЭП, УР, ВЛ, ФЛ. Предполагаемый срок службы – 25 лет при условиях УХЛ 1.</p>	<p>Однокомпонентный состав. Высокая стойкость к ультрафиолету и выгоранию цвета. Стойкость к повышенной влажности. Снижает величину водопоглощения бетона в 4 раза. Увеличивает марку бетона по водонепроницаемости на 4 ступени (с W4 до W12). Повышает морозостойкость и морозосолеустойкость бетона в 1,75 раза (с 200 до 350 циклов). Снижает паропроницаемость бетона для углекислого газа в три раза и предотвращает проникновение в бетон хлорид-ионов из жидкой среды. Быстросохнущее покрытие, сушка «на отлип» составляет 30 минут</p>	<p>Двухупаковочный состав. Высокая радиационная стойкость – >1 МГр. Стойкость к дезактивирующим растворам. Высокая коррозионная стойкость. Универсальный: защищает как бетонные, так и металлические поверхности.</p> <p>Покрытие пожаробезопасное.</p> <p>Отличные физико-механические свойства.</p> <p>Быстросохнущее покрытие, сушка «на отлип»</p>	<p>Температура эксплуатации от –60 до +200°С в постоянном режиме. Пиковая температура (кратковременно) до +400°С. Быстросохнущее покрытие, сушка «на отлип» составляет 60 минут при температуре +20°С. Температура нанесения от –30 до +40°С. Цвета по каталогу RAL или другому каталогу.</p>	<p>Не изменяет внешнего вида, цвета и фактуры защищаемых материалов, не закупоривает поры, что позволяет конструкции «дышать». Не препятствует испарению влаги из материала в летний период. Уменьшает загрязненность поверхности конструкций. Придает материалу гидрофобные (водоотталкивающие) свойства. Повышает морозостойкость, атмосферостойкость, долговечность. Обеспечивает защиту от грибов и плесени.</p> <p>CERTACOR Polisiil применяется для: поверхностной обработки различных материалов: металла, шифера, бетона, газобетона, известняка, штукатурки и т.п.; надежной и долгосрочной защиты</p>

ОС-12-03 и КО фасадные

ОС-12-03 Церта/ОС-12-03 ТУ78	ОС-12-03	КО-174	КО-198
<p>Грунт эмаль ОС-12-03 CERTA – органосиликатная композиция, которая защищает металл, бетон, железобетон, арматуру, кирпич, цемент, штукатурку. Формула CERTA на основе кремнийорганики придает поверхности антикоррозийность, термостойкость до +300 °С(в некоторых цветах 250°С), сохраняет хорошую паропроницаемость, возможность использования на объектах с повышенной влажностью, климатических зонах с температурой эксплуатации до -65 °С. Срок службы покрытия – 15 лет.</p>	<p>Органосиликатная краска ОС 12-03 для наружных работ по бетону, штукатурке. Защищает от коррозии, влаги, осадков. Выдерживает перепад температур от -65 °С до +150°С. Срок службы покрытия – 5-7 лет.</p>	<p>Наносится на бетон, штукатурку, цемент, кирпич, железобетон, металл, арматуру. Кремнийорганическая формула CERTA придает поверхности антикоррозийность, гидрофобность, стойкость к влаге, атмосферным осадкам, УФ-излучению при сохранении хорошей воздухо- и паропроницаемости. Эмаль фасадная для наружных работ после нанесения создает слой, который не допускает влагу внутрь и при этом позволяет излишней влаге выходить наружу, таким образом предупреждая разрушение фасада. Морозостойкость и атмосферостойкость фасадной эмали подтверждена испытаниями.</p>	<p>Эмаль КО-198 предназначена для окраски металлоконструкций, подвергающихся воздействию серной кислоты (кратковременно), паров азотной и соляной кислот, минерализованных грунтовых вод, морской воды, атмосферных условий, а также для защиты изделий, поставляемых в страны с тропическим климатом. Эмаль рекомендована для окраски фундаментов и фундаментной части железобетонных опор контактной сети.</p>
<p>Нанесение при температуре -30...+40 °С. Технология нанесения не требует предварительно грунтовать поверхность. Рекомендуемая толщина слоя при сухой поверхности – 100-200 мкм. Приблизительный расход грунт эмаль ОС-12-03 на 100 мкм (по сухому слою): по металлу – 350 г/м², по бетону – 450 г/м². Рекомендуемое количество слоев – 3-4. Быстросохнущий: сушка на «отлип» (до степени 3) составляет 30 минут при температуре +20 °С. Срок полимеризации покрытия при температуре 20 °С – 72 часа. Холодное отверждение покрытия после нанесения. Ремонтопригодность после проведения монтажа.</p>		<p>Холодная сушка. Диапазон нанесения -30...+40 °С. Технология нанесения не требует предварительно грунтовать поверхность. Рекомендуемая толщина слоя при сухой поверхности – 80-100 мкм. Расход фасадной эмали для наружных работ – 130-150 г/м² при толщине покрытия 40 мкм, зависит от типа поверхности. Рекомендуемое количество слоев – 2-3. Быстро сохнет: сушка на «отлип» (до степени 3) – 30 минут при температуре +20 °С. Сушка между нанесением слоев при</p>	<p>Одноупаковочная эмаль холодной сушки. Морозостойкая (рекомендации по уменьшению касательных сил морозного выпучивания фундаментов к СНиП 2.02.01-83). Придает водоотталкивающие свойства защищаемой поверхности. Не требует предварительного грунтования. Стойкая к атмосферному УФ-облучению. Быстросохнущая на «отлип» 30 мин при температуре +20 °С. Паропроницаемое «дышащее» покрытие. Ориентировочный расход КО 198 на один слой – 100-160 г/м² (в зависимости от способа нанесения).</p>

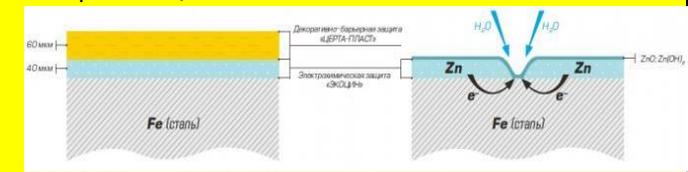
Грунты и цинконаполненные эмали

Certa Plast	Certacor 01	Грунт по металлу	Ecozin 96	Ecozin 55
Цвета: Песочн-желтый	Цвета: Красно-коричневый	Цвета: Песочно-желтый	Цвета: Серый Содержание цинка в покрытии 96%	Цвета: Серый Содержание цинка в покрытии 55%

Грунтовка пассивирующая, содержащая антикоррозионные пигменты и ингибиторы коррозии. Предназначена для грунтования металлических поверхностей в системе с эмалями.
 Прогнозируемый срок службы покрытия на основе грунтовки не менее 15 лет.
 Механизм действия: изолирующее (барьерное) защитное действие основано на диффузионных процессах и адгезионной прочности покрытий, создает барьер за счет толщины покрытия от воздействия агрессивных веществ атмосферы (вода, кислород); пассивирующее действие происходит за счет противокоррозионных пигментов
 Формула грунтовки защищает от коррозии, придает отличное сцепление с окрашиваемой поверхностью. Диапазон температур эксплуатации от -60 до +60 °С.
 По результатам климатических испытаний прогнозируемый срок службы покрытия на основе эмали «CERTA-PLAST» в условиях промышленной атмосферы умеренного и холодного климата составляет не менее 11 лет. Рекомендуется применять комплексную систему покрытия, состоящую из грунтовки «CERTA-PLAST» песочно-желтого цвета и эмали «CERTA-PLAST»

Характеристики
 Антикоррозийность
 Высокая адгезия к различным видам металла (не более 1 балла)
 Стойкость к перепадам температур от -60 °С до +60 °С
 Снижение реакционной способности металла
 Прогнозируемый срок службы покрытия не менее 11 лет

Цинконаполненный грунт для холодного цинкования Ecozin (96%(55%) содержанием цинка) предназначен для долговременной катодной антикоррозионной защиты металлических и стальных поверхностей. Образует цинковый слой с содержанием цинка 96%(55%), который обеспечивает протекторную защиту.
 Покрытие в процессе эксплуатации выдерживает воздействие температур от -65 °С до +350 °С (аэрозоли не имеют термостойкости), применяется в атмосферных условиях, в том числе и в условиях повышенной влажности. Сочетание цинкового состава и специального связующего делает этот материал доступным аналогом горячего цинкования.
 Одноупаковочный состав.
 Долговременная антикоррозионная защита, трудновоспламеняемость.
 Термостойкость до 350 °С.
 Интервал рабочих температур от -60 до +350 °С.
 Холодное отверждение покрытия после нанесения.
 Высокая коррозионная стойкость.
 Обладает отличными физико-механическими свойствами.
 Быстросохнущий: сушка до степени 3 составляет 30 минут при температуре +20 °С.
 Сочетание катодной и барьерной защиты от коррозии.
 Хранение и транспортировка при отрицательных температурах до -65 °С.
 Нанесение
 Теоретический расход эмали Экоцин на один слой сухого покрытия – 200-380 г/м².
 Количество слоев – не менее двух, при минимальной толщине покрытия 60 мкм.
 Рекомендуемая толщина защитного покрытия по сухому слою – 100-150 мкм.
 Рекомендуемая толщина грунтовочного покрытия – 60-80 мкм.
 Условия нанесения: при температуре от -30 до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%.
 Срок окончательной полимеризации при +20 °С – 72 часа.



Механизм защиты заключается в том, что при использовании антикоррозионных цинконаполненных эмалей происходит электрохимическая защита металла. При эксплуатации покрытий запускается катодный механизм защиты, способствующий «самозалечиванию» в местах дефектов покрытий, не допускающий развитие подпленочной коррозии.
 Под воздействием влаги воздуха цинк в эмалях «Экоцин» и КО-42 окисляется до солей цинка, образуя защитный слой. (см рисунок)
Преимущества
 По сравнению с горячим цинкованием Более высокий срок службы при равном содержании цинка за счет его более медленного окисления. Простота и удобство нанесения любыми лакокрасочными методами в заводских и полевых условиях. Возможность нанесения на крупногабаритные конструкции. Сравнительная экологическая безопасность технологии. Ремонтпригодность с применением тех же материалов. По сравнению с традиционными ЛКМ Катодный механизм защиты, способность к «замозалечиванию» в местах дефектов покрытий при эксплуатации. Отсутствие подпленочной коррозии. Повышенная атмосферо- и водостойкость. Как следствие – экономичность за счет сокращения затрат на ремонты. Устойчивы в холодном климате и к перепадам температур (коэффициенты температурного расширения близки к стали). Электропроводны, не накапливают статического электричества. Пожаробезопасны за счет большого содержания металла в покрытии. Не распространяют пламя по поверхности.

Механизм защиты заключается в том, что при использовании антикоррозионных цинконаполненных эмалей происходит электрохимическая защита металла. При эксплуатации покрытий запускается катодный механизм защиты, способствующий «самозалечиванию» в местах дефектов покрытий, не допускающий развитие подпленочной коррозии.
 Под воздействием влаги воздуха цинк в эмалях «Экоцин» и КО-42 окисляется до солей цинка, образуя защитный слой. (см рисунок)
Преимущества
 По сравнению с горячим цинкованием Более высокий срок службы при равном содержании цинка за счет его более медленного окисления. Простота и удобство нанесения любыми лакокрасочными методами в заводских и полевых условиях. Возможность нанесения на крупногабаритные конструкции. Сравнительная экологическая безопасность технологии. Ремонтпригодность с применением тех же материалов. По сравнению с традиционными ЛКМ Катодный механизм защиты, способность к «замозалечиванию» в местах дефектов покрытий при эксплуатации. Отсутствие подпленочной коррозии. Повышенная атмосферо- и водостойкость. Как следствие – экономичность за счет сокращения затрат на ремонты. Устойчивы в холодном климате и к перепадам температур (коэффициенты температурного расширения близки к стали). Электропроводны, не накапливают статического электричества. Пожаробезопасны за счет большого содержания металла в покрытии. Не распространяют пламя по поверхности.

ДЕФЕКТЫ ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ, ПРИЧИНЫ ИХ ВОЗНИКНОВЕНИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТРАНЕНИЮ

Вид дефекта	Описание	Способ предупреждения
Потеки и наплывы	Вязкость ниже нормы	Применять материалы с вязкостью.
	Слишком толстый слой ЛКМ	Уменьшить расход материала
	Слишком большое давление на ЛКМ	Уменьшить давление на материал
	Расстояние от распылителя до окрашиваемой поверхности меньше нормы, распылитель неправильно ориентирован относительно окрашиваемой поверхности	Распылитель держать перпендикулярно окрашиваемой поверхности на расстоянии 200-400 мм
	Замедленное перемещение распылителя относительно поверхности	Ускорить перемещение распылителя
	Слишком высокая температура материала в случае двухкомпонентных составов	Уменьшить температуру лакокрасочного материала
Устранить потеки и наплывы можно, убрав их кистью, пока материал не начал подсыхать. После высыхания дефектные участки		
Апельсиновая корка	Плохое диспергирование частиц, вызванное низким давлением на выходе из сопла	Отрегулировать давление
	Низкая температура воздуха при нанесении материала	Прекратить окраску до установления необходимой температуры
	Повышенная вязкость материала	Применять материалы с вязкостью, соответствующей норме
	Слишком быстрое испарение растворителя	Применять растворитель в соответствии с нормативной документацией
Удалить покрытие и нанести заново		
Шелушение, отслаивание	Неудовлетворительная подготовка поверхности	Тщательно контролировать подготовку поверхности
	Загрязнение промежуточного слоя	Тщательно контролировать подготовку поверхности
	Несовместимость с нижележащим покрытием	Применять проверенные схемы покрытий
	Нанесение лакокрасочного покрытия на пересушенные	Поверхность зашлифовать. Соблюдать рекомендации изготовителя по рекомендуемым срокам межслойной

Вид дефекта	Описание	Способ предупреждения
Сухая струя, шероховатость поверхности	Расстояние от распылителя до поверхности слишком большое	Держать распылитель на правильном расстоянии от окрашиваемой поверхности
	Слишком большой угол распыления	Держать распылитель под нужным углом, использовать конфигурации сопел, соответствующее виду окрашиваемых изделий.
	Растворитель испаряется слишком быстро	Держать распылитель под нужным углом. Использовать конфигурации сопел, соответствующие виду окрашиваемых изделий
	Ветер, унос аэрозоля	Использовать менее летучий подходящий растворитель
	Слишком высокая температура воздуха	Прекратить окраску до установления нормальных климатических условий
Удалить покрытие и нанести заново		
Вздутие пленки	Нанесение материала с активным растворителем на несовместимую с ним подложку	Изменить систему покрытия
	Нанесение краски на недостаточно просушенный предыдущий слой	Увеличить межслойную выдержку
	Слишком высокая или слишком низкая температура воздуха	Прекратить окраску до установления допустимых температурных параметров
Удалить покрытие и нанести заново		
Кратеры, поры	Пористость окрашиваемой поверхности или предыдущего слоя	Контролировать подготовку поверхности и нанесение каждого слоя
	Краска нанесена при повышенной температуре или на грязную поверхность	Выполнять требования технологической документации
	Присутствие в краске влаги, масел, пузырьков воздуха или присутствие в воздухе для распыления влаги, масел	Слить воду из компрессора. Проверить качество растворителя. Усилить контроль за качеством подготовки воздуха и материалов на предмет наличия в них следов влаги и